Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования

"Дальневосточный государственный университет путей сообщения" (ДВГУПС)

УТВЕРЖДАЮ

Зав.кафедрой (к107) Транспортно-технологические комплексы

Гамоля Ю.А., канд. техн. наук, доцент

27.05.2025

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

дисциплины Выполнение работ по профессии рабочего

для направления подготовки 21.03.01 Нефтегазовое дело

Составитель(и): д.т.н., Профессор, Макиенко В.М.

Обсуждена на заседании кафедры: (к107) Транспортно-технологические комплексы

Протокол от 07.05.2025г. № 3

Обсуждена на заседании методической комиссии по родственным направлениям и специальностям: Протокол

Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году
Председатель МК РНС
2026 г.
Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для исполнения в 2026-2027 учебном году на заседании кафедры (к107) Транспортно-технологические комплексы
Протокол от 2026 г. № Зав. кафедрой Гамоля Ю.А., канд. техн. наук, доцент
Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году
Председатель МК РНС
2027 г.
Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для исполнения в 2027-2028 учебном году на заседании кафедры (к107) Транспортно-технологические комплексы Протокол от
Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году Председатель МК РНС
2028 г.
Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для исполнения в 2028-2029 учебном году на заседании кафедры (к107) Транспортно-технологические комплексы
исполнения в 2028-2029 учебном году на заседании кафедры
исполнения в 2028-2029 учебном году на заседании кафедры (к107) Транспортно-технологические комплексы Протокол от
исполнения в 2028-2029 учебном году на заседании кафедры (к107) Транспортно-технологические комплексы Протокол от
исполнения в 2028-2029 учебном году на заседании кафедры (к107) Транспортно-технологические комплексы Протокол от
исполнения в 2028-2029 учебном году на заседании кафедры (к107) Транспортно-технологические комплексы Протокол от

Рабочая программа дисциплины Выполнение работ по профессии рабочего разработана в соответствии с ФГОС, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 09.02.2018 № 96

Квалификация бакалавр

Форма обучения очно-заочная

ОБЪЕМ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) В ЗАЧЕТНЫХ ЕДИНИЦАХ С УКАЗАНИЕМ КОЛИЧЕСТВА АКАДЕМИЧЕСКИХ ЧАСОВ, ВЫДЕЛЕННЫХ НА КОНТАКТНУЮ РАБОТУ ОБУЧАЮЩИХСЯ С ПРЕПОДАВАТЕЛЕМ (ПО ВИДАМ УЧЕБНЫХ ЗАНЯТИЙ) И НА САМОСТОЯТЕЛЬНУЮ РАБОТУ ОБУЧАЮЩИХСЯ

Общая трудоемкость 3 ЗЕТ

Часов по учебному плану 108 Виды контроля в семестрах:

в том числе: экзамены (курс) 2

 контактная работа
 26

 самостоятельная работа
 46

 часов на контроль
 36

Распределение часов дисциплины по семестрам (курсам)

Семестр (<Курс>.<Семес тр на курсе>)	3 (2.1)		Итого	
Недель	1	8]	
Вид занятий	УП	РΠ	УП	РП
Практические	24	24	24	24
Контроль самостоятельно й работы	2	2	2	2
Итого ауд.	24	24	24	24
Контактная работа	26	26	26	26
Сам. работа	46	46	46	46
Часы на контроль	36	36	36	36
Итого	108	108	108	108

1. АННОТАЦИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

1.1 Измерительный инструмент, применяемый в машиностроении. Устройство, правила пользования и содержания. Материалы для режущего и измерительного инструмента. Основные сведения о работе на токарно-винторезном станке. Инструмент, наладка. Основы теории резания, геометрия режущего инструмента и влияние её на процесс резания. Виды обработки резанием. Чистота и точность при обработке резанием. Тепловые явления при резании. Основные сведения о работе на фрезерных станках. Инструмент, наладка. Основы сварки. Ручная дуговая сварка, приёмы выполнения швов, назначение силы, рода и полярности сварочного тока и выбор электродов. Сварочные материалы. Виды и назначение. Основы слесарного дела, основные операции, производимые слесарем.

	2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ						
Код дис	Код дисциплины: Б1.О.38.02						
2.1	2.1 Требования к предварительной подготовке обучающегося:						
2.1.1	Дополнительные главы математики						
2.1.2	Начертательная геометрия						
2.1.3	Физика						
2.2	.2 Дисциплины и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как						
	предшествующее:						
2.2.1	Материаловедение и технология конструкционных материалов						
2.2.2	Сопротивление материалов						
2.2.3	Технологическая практика (мастерские)						

3. ПЕРЕЧЕНЬ ПЛАНИРУЕМЫХ РЕЗУЛЬТАТОВ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ (МОДУЛЮ), СООТНЕСЕННЫХ С ПЛАНИРУЕМЫМИ РЕЗУЛЬТАТАМИ ОСВОЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

УК-3: Способен осуществлять социальное взаимодействие и реализовывать свою роль в команде

Знать:

Основные приемы и нормы социального взаимодействия; основные понятия и методы конфликтологии, технологии межличностной и групповой коммуникации в деловом взаимодействии.

Уметь:

Устанавливать и поддерживать контакты, обеспечивающие успешную работу в коллективе; применять основные методы и нормы социального взаимодействия для реализации своей роли и взаимодействия внутри команды.

Владеть:

Простейшими методами и приемами социального взаимодействия и работы в команде.

ОПК-7: Способен анализировать, составлять и применять техническую документацию, связанную с профессиональной деятельностью, в соответствии с действующими нормативными правовыми актами

Знать:

Основные виды и содержание макетов производственной документации, связанных с профессиональной деятельностью.

Уметь:

Демонстрировать умение обобщать информацию и заносить в бланки макетов в соответствии с действующими нормативами.

Владеть:

занятия

Навыками составления отчетов, обзоров, справок, заявок и др., опираясь на реальную ситуацию.

занятия/

4. СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ), СТРУКТУРИРОВАННОЕ ПО ТЕМАМ (РАЗДЕЛАМ) С УКАЗАНИЕМ ОТВЕДЕННОГО НА НИХ КОЛИЧЕСТВА АКАДЕМИЧЕСКИХ ЧАСОВ И ВИДОВ УЧЕБНЫХ ЗАНЯТИЙ Код Наименование разделов и тем /вид Семестр Компетен-Инте Часов

/ Kypc

Литература

ракт.

ции

Примечание

	Раздел 1. Практические занятия						
1.1	Знакомство с будущей профессией,	3	4	УК-3 ОПК-	Л1.1 Л1.2	0	
	обзор компетенций, которыми должен			7	Л1.3		
	овладеть обучающийся для успешной				Л1.4Л2.1		
	реализации себя, как личности, и в				Л2.2 Л2.3		
	будущей профессии, и социуме в				Л2.4Л3.1		
	целом. Измерительный инструмент.				Э1 Э2 Э3		
	Устройство, правила пользования и						
	содержания. Материалы для режущего						
	и измерительного инструмента.						
	Техника безопасности при работе с						
	промышленным оборудованием.						
	Ознакомление с рабочим местом. /Пр/						

1.2	Основные сведения о работе на токарно-винторезном станке. Выполнение работ на токарных станках. Инструмент, наладка. Основы теории резания, геометрия режущего инструмента и влияние её на процесс резания. Виды обработки резанием. Чистота и точность при обработке резанием. Тепловые явления при резании. /Пр/	3	4	УК-3 ОПК-7	Л1.1 Л1.2 Л1.3 Л1.4Л2.1 Л2.2 Л2.3 Л2.4Л3.1 Э1 Э2 Э3	0	
1.3	Основные сведения о работе на фрезерных станках. Инструмент, наладка. Выполнение работ на фрезерных станках /Пр/	3	4	УК-3 ОПК- 7	Л1.1 Л1.2 Л1.3 Л1.4Л2.1 Л2.2 Л2.3 Л2.4Л3.1 Э1 Э2 Э3	0	
1.4	Обучение студентов первичным основам специальности: основы сварки, определение и сущность сварки; история сварки; классификация способов сварки; свариваемость металлов; ручная дуговая сварка покрытыми электродами (приёмы выполнения швов, назначение силы, рода и полярности сварочного тока и выбор электродов); механизированная дуговая сварка плавящимся электродом в среде защитных газов; сварка неплавящимся электродом в среде инертных газов; электрошлаковая, контактная сварка; дефекты сварных соединений. Сварочные материалы. Виды и назначение. Выполнение сварочных работ /Пр/	3	6	УК-3 ОПК- 7	Л1.1 Л1.2 Л1.3 Л1.4Л2.1 Л2.2 Л2.3 Л2.4Л3.1 Э1 Э2 Э3	0	
1.5	Основы слесарного дела, основные операции, производимые слесарем. Выполнение слесарных работ /Пр/	3	6	УК-3 ОПК- 7	Л1.1 Л1.2 Л1.3 Л1.4Л2.1 Л2.2 Л2.3 Л2.4Л3.1 Э1 Э2 Э3	0	
2.1	Раздел 2. Самостоятельная работа Изучение литературы теоретического курса, подготовка к экзамену /Ср/	3	36	УК-3 ОПК-	Л1.1 Л1.2 Л1.3 Л1.4Л2.1 Л2.2 Л2.3 Л2.4Л3.1 Э1 Э2 Э3	0	
2.2	Оформление и подготовка отчетов по ПР /Cp/	3	10	УК-3 ОПК- 7	Л1.1 Л1.2 Л1.3 Л1.4Л2.1 Л2.2 Л2.3 Л2.4Л3.1 Э1 Э2 Э3	0	
	Раздел 3. Контроль						
3.1	Экзамен /Экзамен/	3	36	УК-3 ОПК- 7	Л1.1 Л1.2 Л1.3 Л1.4Л2.1 Л2.2 Л2.3 Л2.4Л3.1 Э1 Э2 Э3	0	

5. ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ Размещены в приложении

	6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)					
6.1. Рекомендуемая литература						
	6.1.1. Перече	нь основной литературы, необходимой для освоения дисци	плины (модуля)			
	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год			
Л1.1	Бабенко Э.Г.	Технологические процессы сварки, наплавки, обработки сплавов резанием и давлением: учеб. пособие	Хабаровск: Изд-во ДВГУПС, 2011,			
Л1.2	Григорьев В.М., Макиенко В.М.	Обработка металлов давлением: учеб. пособие	Хабаровск: Изд-во ДВГУПС, 2012,			
Л1.3	Клиндух В.Ф., Лихачев Е.А.	Основы слесарного производства: учеб. пособие	Хабаровск: Изд-во ДВГУПС 2012,			
Л1.4	Бабенко Э.Г.	Разработка технологических процессов восстановления и упрочнения деталей: учеб. пособие	2012, Хабаровск: Изд-во ДВГУПС 2016,			
	612 Папанан п	рпрочнения деталеи. учео. пособие ополнительной литературы, необходимой для освоения ди	*			
		Заглавие				
Л2.1	Авторы, составители Григорьев В.М.	Обработка металлов резанием: Учеб. пособие для вузов	Издательство, год Хабаровск: Изд-во ДВГУПС 2006,			
Л2.2	Бабенко Э.Г.	Конструкционные материалы: учеб. пособие	Хабаровск: Изд-во ДВГУПС 2008,			
Л2.3	Бабенко Э.Г., Лукьянчук А.В.	Железо и сплавы на основе железа: учеб. пособие	Хабаровск: Изд-во ДВГУПС 2009,			
Л2.4	Макиенко В.М., Верхотуров А.Д., Романов И.О., Востриков Я. А.	Сварочное производство: учеб. пособие	Хабаровск: Изд-во ДВГУПС 2016,			
6.	.1.3. Перечень учебно-м	етодического обеспечения для самостоятельной работы об (модулю)	учающихся по дисциплине			
	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год			
Л3.1	Бабенко Э.Г.	Материаловедение и технология конструкционных материалов: практикум	Хабаровск: Изд-во ДВГУПС, 2012,			
		материалов. практикум	2012,			
6.		нформационно-телекоммуникационной сети "Интернет",				
6 .		иформационно-телекоммуникационной сети "Интернет", дисциплины (модуля)	необходимых для освоения			
	Федеральный портал «	нформационно-телекоммуникационной сети "Интернет", дисциплины (модуля) Инженерное образование	необходимых для освоения http://www.techno.edu.ru			
Э1		нформационно-телекоммуникационной сети "Интернет", дисциплины (модуля) Инженерное образование й литературы	http://www.techno.edu.ru			
31 32 33 6.3	Федеральный портал « Библиотека технической он-лайн библиотека ста В Перечень информаци	нформационно-телекоммуникационной сети "Интернет", дисциплины (модуля) Инженерное образование й литературы	http://www.techno.edu.ru http://www.chipmaker.ru https://www.iso.org/obp/ui/ru/ разовательного процесса по			
31 32 33 6.3	Федеральный портал « Библиотека технической он-лайн библиотека ста В Перечень информаци	иформационно-телекоммуникационной сети "Интернет", дисциплины (модуля) Инженерное образование ой литературы андартов (ОВР) онных технологий, используемых при осуществлении образования перечень программного обеспечения и информаци	http://www.techno.edu.ru http://www.chipmaker.ru https://www.iso.org/obp/ui/ru/ разовательного процесса по			
Э1 Э2 Э3 6.3 ди	Федеральный портал « Библиотека технической он-лайн библиотека ста В Перечень информаци	нформационно-телекоммуникационной сети "Интернет", дисциплины (модуля) Инженерное образование й литературы андартов (ОВР) онных технологий, используемых при осуществлении образования перечень программного обеспечения и информаци (при необходимости) 6.3.1 Перечень программного обеспечения	http://www.techno.edu.ru http://www.chipmaker.ru https://www.iso.org/obp/ui/ru/ разовательного процесса по			
Э1 Э2 Э3 6.3 ди	Федеральный портал « Библиотека техническо он-лайн библиотека ста Перечень информаци сциплине (модулю), вк	иформационно-телекоммуникационной сети "Интернет", дисциплины (модуля) Инженерное образование ой литературы андартов (ОВР) онных технологий, используемых при осуществлении образования программного обеспечения и информаци (при необходимости) 6.3.1 Перечень программного обеспечения	http://www.techno.edu.ru http://www.chipmaker.ru https://www.iso.org/obp/ui/ru/ разовательного процесса по			
Э1 Э2 Э3 6.3 ди	Федеральный портал « Библиотека технической он-лайн библиотека стаза Перечень информаци сциплине (модулю), вкогее Conference Call (свобоют (свободная лицензилооде Chrome, свободно роде Срободно род	иформационно-телекоммуникационной сети "Интернет", дисциплины (модуля) Инженерное образование й литературы андартов (ОВР) онных технологий, используемых при осуществлении образования программного обеспечения и информаци (при необходимости) 6.3.1 Перечень программного обеспечения образования при необходимости) одная лицензия) я) распространяемое ПО	http://www.techno.edu.ru http://www.chipmaker.ru https://www.iso.org/obp/ui/ru/			
Э1 Э2 Э3 6.3 ди	Федеральный портал « Библиотека технической он-лайн библиотека стаза Перечень информаци сциплине (модулю), вкитее Conference Call (свобоют (свободная лицензия	иформационно-телекоммуникационной сети "Интернет", дисциплины (модуля) Инженерное образование ой литературы андартов (ОВР) онных технологий, используемых при осуществлении образовая перечень программного обеспечения и информаци (при необходимости) 6.3.1 Перечень программного обеспечения одная лицензия) я) распространяемое ПО аспространяемое ПО	http://www.techno.edu.ru http://www.chipmaker.ru https://www.iso.org/obp/ui/ru.			
Э1 Э2 Э3 6.3 ди	Федеральный портал « Библиотека технической он-лайн библиотека стаза Перечень информаци сциплине (модулю), вкогее Conference Call (свобоют (свободная лицензилооде Chrome, свободно роде Срободно род	иформационно-телекоммуникационной сети "Интернет", дисциплины (модуля) Инженерное образование й литературы андартов (ОВР) онных технологий, используемых при осуществлении образования программного обеспечения и информаци (при необходимости) 6.3.1 Перечень программного обеспечения образования при необходимости) одная лицензия) я) распространяемое ПО	http://www.techno.edu.ru http://www.chipmaker.ru https://www.iso.org/obp/ui/ru разовательного процесса по			
Э1 Э2 Э3 6.3 ди	Федеральный портал « Библиотека технической он-лайн библиотека стаза Перечень информаци сциплине (модулю), вкитее Conference Call (свобоют (свободная лицензия oogle Chrome, свободно разова Бігеfох, свободно разова подава порта подава порта подава порта подава порта подава подава порта подава по	нформационно-телекоммуникационной сети "Интернет", дисциплины (модуля) Инженерное образование й литературы андартов (ОВР) онных технологий, используемых при осуществлении образование (при необходимости) 6.3.1 Перечень программного обеспечения и информаци (при необходимости) одная лицензия) я) распространяемое ПО аспространяемое ПО 6.3.2 Перечень информационных справочных систем инных, информационная справочная система «КонсультантПл	http://www.techno.edu.ru http://www.chipmaker.ru https://www.iso.org/obp/ui/ru. разовательного процесса по нонных справочных систем			

7. ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ БАЗЫ, НЕОБХОДИМОЙ ДЛЯ ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА ПО ДИСЦИПЛИНЕ (МОДУЛЮ)				
Аудитория	Назначение	Оснащение		
4104	Учебная аудитория «Лаборатория механизированных способов сварки» для проведения лабораторных и практических занятий.	комплект учебной мебели, тематические плакаты, источник питания ВДУ 505, механизм подачи сварочной проволоки МПО-44-1, аппарат для ручной плазменной резки POWERCUT 875, источник питания Форсаж-315, механизм подачи сварочной проволоки Arc4000i (AristoAU), блок управления сварочного поста Origo TM Feed 484, аппарат аргонодуговой сварки Mig 500t, аппарат аргонодуговой сварки Mig 5000i, аппарат аргонодуговой сварки Aricto Feed 3004, аппарат аргонодуговой сварки Aristo tig 255, аппарат универсальной		

Аудитория	Назначение	Оснащение
		плазменной резки УПР 1210, источник питания BC 632 Tun 1616, источник питания BC 600 TC 17.
423	Помещения для самостоятельной работы обучающихся. зал электронной информации	Тематические плакаты, столы, стулья, стеллажи Компьютерная техника с возможностью подключения к сети Интернет, свободному доступу в ЭБС и ЭИОС.
3201	Лаборатория тестирования	комплект учебной мебели, доска, шкафы. Технические средства обучения: ПК, сервер.
3207	Лаборатория микроструктурного анализа материалов	комплект учебной мебели, микроскопы.
3317	Помещения для самостоятельной работы обучающихся. Читальный зал НТБ	Тематические плакаты, столы, стулья, стеллажи Компьютерная техника с возможностью подключения к сети Интернет, свободному доступу в ЭБС и ЭИОС.

8. МЕТОДИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

При обучении по данной дисциплине обучающийся имеет возможность пройти все виды занятий, осуществляемые под руководством преподавателя в точно установленное время, в ходе которых решаются дидактические задачи, вытекающие из целей обучения.

Для лучшего усвоения материала курса обучающемуся рекомендуется составлять конспект по каждой теме. После изучения материала темы, необходимо ответить на вопросы для самопроверки, которые представлены в учебном пособии. При возникновении непонятных вопросов следует обращаться за консультацией к преподавателю, ведущему дисциплину. По тематике практические занятия согласовываются с учебным планом и предусматривают отработку и развитие профессиональных навыков. Перед началом каждого практического занятия студент должен внимательно прочитать краткий теоретический материал. Обучающиеся должны четко представлять цель работы и её содержание, усвоить теоретические основы и знать последовательность выполняемых операций. По окончанию необходимо предоставить преподавателю отчет о выполненной работе.

В методических рекомендациях имеются задания для самостоятельной работы, а также указаны материалы, необходимые для подготовки к занятиям (разделы книг, пособий и т.д.).

К экзамену допускаются студенты, освоившие материал и защитившие отчеты по практическим работам.

Экзамен проводится в традиционной форме (по билетам). Список вопросов к экзамену представлен в Приложении к данной РПД (Оценочные материалы).

В рамках учебного процесса организуются консультации для одного или группы обучающихся по решению сложных вопросов тем, разделов дисциплины с целью их закрепления.

Каждый обучающийся при подготовке к экзамену обеспечен индивидуальным доступом к электронно-библиотечной системе и библиотечным фондам.

Проведение учебного процесса может быть организовано с использованием ЭИОС университета и в цифровой среде (группы в социальных сетях, электронная почта, видеосвязь и др. платформы). Учебные занятия с применением ДОТ проходят в соответствии с утвержденным расписанием. Текущий контроль и промежуточная аттестация обучающихся проводится с применением ДОТ.

Оценочные материалы при формировании рабочих программ дисциплин (модулей)

Направление: 21.03.01 Нефтегазовое дело

Направленность (профиль): Эксплуатация и обслуживание объектов

транспорта и хранения нефти, газа и продуктов переработки Дисциплина: Выполнение работ по профессии рабочего

Формируемые компетенции:

1. Описание показателей, критериев и шкал оценивания компетенций.

Показатели и критерии оценивания компетенций

Объект	Уровни сформированности	Критерий оценивания
оценки	компетенций	результатов обучения
Обучающийся	Низкий уровень Пороговый уровень Повышенный уровень Высокий уровень	Уровень результатов обучения не ниже порогового

Шкалы оценивания компетенций при сдаче экзамена или зачета с оценкой

Достигнутый	Характеристика уровня сформированности	Шкала оценивания
уровень результата обучения	компетенций	Экзамен или зачет с оценкой
Низкий уровень	Обучающийся: -обнаружил пробелы в знаниях основного учебно-программного материала; -допустил принципиальные ошибки в выполнении заданий, предусмотренных программой; -не может продолжить обучение или приступить к профессиональной деятельности по окончании программы без дополнительных занятий по соответствующей дисциплине.	Неудовлетворительно
Пороговый уровень	Обучающийся: -обнаружил знание основного учебно-программного материала в объёме, необходимом для дальнейшей учебной и предстоящей профессиональной деятельности; -справляется с выполнением заданий, предусмотренных программой; -знаком с основной литературой, рекомендованной рабочей программой дисциплины; -допустил неточности в ответе на вопросы и при выполнении заданий по учебно-программному материалу, но обладает необходимыми знаниями для их устранения под руководством преподавателя.	Удовлетворительно
Повышенный уровень	Обучающийся: - обнаружил полное знание учебно-программного материала; -успешно выполнил задания, предусмотренные программой; -усвоил основную литературу, рекомендованную рабочей программой дисциплины; -показал систематический характер знаний учебно-программного материала; -способен к самостоятельному пополнению знаний по учебно-программному материалу и обновлению в ходе дальнейшей учебной работы и профессиональной деятельности.	Хорошо

Высокий	Обучающийся:	Отлично
уровень	-обнаружил всесторонние, систематические и глубокие знания	
	учебно-программного материала;	
	-умеет свободно выполнять задания, предусмотренные	
	программой;	
	-ознакомился с дополнительной литературой;	
	-усвоил взаимосвязь основных понятий дисциплин и их значение	
	для приобретения профессии;	
	-проявил творческие способности в понимании учебно-	
	программного материала.	

Описание шкал оценивания Компетенции обучающегося оценивается следующим образом:

Планируемый уровень	Содержание шкалы оценивания достигнутого уровня результата обучения				
результатов	Неудовлетворительн	Удовлетворительно	Хорошо	Отлично	
освоения	Не зачтено	Зачтено	Зачтено	Зачтено	
Знать	Неспособность обучающегося самостоятельно продемонстрировать наличие знаний при решении заданий, которые были представлены преподавателем вместе с образцом их решения.	Обучающийся способен самостоятельно продемонстриро-вать наличие знаний при решении заданий, которые были представлены преподавателем вместе с образцом их решения.	Обучающийся демонстрирует способность к самостоятельному применению знаний при решении заданий, аналогичных тем, которые представлял преподаватель, и при его	Обучающийся демонстрирует способность к самостоятельно-му применению знаний в выборе способа решения неизвестных или нестандартных заданий и при консультативной поддержке в части	
Уметь	Отсутствие у обучающегося самостоятельности в применении умений по использованию методов освоения учебной дисциплины.	Обучающийся демонстрирует самостоятельность в применении умений решения учебных заданий в полном соответствии с образцом, данным преподавателем.	и при его Обучающийся продемонстрирует самостоятельное применение умений решения заданий, аналогичных тем, которые представлял преподаватель, и при его консультативной поддержке в части современных проблем.	межлисииплинарных Обучающийся демонстрирует самостоятельное применение умений решения неизвестных или нестандартных заданий и при консультативной поддержке преподавателя в части междисциплинарных связей.	
Владеть	Неспособность самостоятельно проявить навык решения поставленной задачи по стандартному образцу повторно.	Обучающийся демонстрирует самостоятельность в применении навыка по заданиям, решение которых было показано преподавателем.	Обучающийся демонстрирует самостоятельное применение навыка решения заданий, аналогичных тем, которые представлял преподаватель, и при его консультативной поддержке в части современных проблем.	Обучающийся демонстрирует самостоятельное применение навыка решения неизвестных или нестандартных заданий и при консультативной поддержке преподавателя в части междисциплинарных связей.	

- 1 Токарный участок:
- 1. Какие работы выполняют на токарных станках?
- 2. Назовите основные виды режущего инструмента.
- 3. Назовите основные типы токарных станков.
- 4. Назовите типы токарных патронов и объясните принцип их действия.
- 5. Способы установки и закрепления заготовок.
- 6. Что влияет на точность обработки деталей на станке?
- 7. Когда применяется рассверливание, зенкерование и развертывание?
- 8. Назовите способы нарезания наружной и внутренней резьбы.
- 2 Фрезерный участок:
- 1. Перечислите типы фрезерных станков
- 2. Какие виды работ можно производить на фрезерных станках?
- 3. Дайте классификацию фрез.
- 4. Приспособления, применяемые при фрезерной обработке металлов
- 5. Объясните технологию обработки многогранника.
- 6. Схемы фрезерования.
- 3 Сварочный участок:
- 1. Техника безопасности при производстве сварочных работ.
- 2. Пространственные положения сварки. Технология сварки.
- 3. Дуговая сварка покрытым электродом. Области применения.
- 4. Технология ручной дуговой сварки поворотных и неповоротных труб.
- 5. Специальные методы сварки плавлением.
- 6. Сварочные материалы. Назначение, классификация.
- 7. Дефекты сварных соединений, причины возникновения.
- 8. Классификация сварочных соединений и швов.
- 4 Слесарный участок:
- 1. В чем заключается подготовка поверхности к разметке?
- 2. Перечислите основные правила безопасной работы на заточных станках?
- 3. Назовите три заточки инструмента для обработки различных материалов.
- 4. Как правильно держать режущий и ударный инструменты при рубке?
- 5. Требования безопасности труда при рубке и заточке инструмента.
- 6. Каким должен быть радиус изгиба трубы, чтобы при гибке не появились трещины?
- 7. Перечислите основные способы резки металлов.

Образец экзаменационного билета

	<u> </u>					
Дальневосточный государственный университет путей сообщения						
Кафедра (к107) Транспортно- технологические комплексы 3 семестр, 2025-2026	Экзаменационный билет № Выполнение работ по профессии рабочего Направление: 21.03.01 Нефтегазовое дело Направленность (профиль): Эксплуатация и обслуживание объектов транспорта и хранения нефти, газа и продуктов переработки	Утверждаю» Зав. кафедрой Гамоля Ю.А., канд. техн. наук, доцент 07.05.2025 г.				
Вопрос Основные виды режущего инструмента. (УК-3,ОПК-7)						
	ущий и ударный инструменты при руб	ке? (УК-3,ОПК-7)				
Задача (задание) Способы установки	и и закрепления заготовок. (УК-3,ОПК-	-7)				

Примечание. В каждом экзаменационном билете должны присутствовать вопросы, способствующих формированию у обучающегося всех компетенций по данной дисциплине.

3. Тестовые задания. Оценка по результатам тестирования.

Примерные вопросы для тестирования:

Вопрос 1

На какую глубину необходимо удалять науглероженный слой с поверхности металла при воздушно-дуговой строжке

Ответы

- 1. Более 0,5 мм
- 2. Менее 0,3 мм
- 3. Не менее 0,1 мм

Вопрос 2

Какими методами следует выполнять удаление дефектных швов, разделку трещин и подготовку скосов на кромках элементов, изготовленных из углеродистых и низколегированных сталей

Ответы

- 1. фрезерованием, строганием, рубкой
- 2. дуговой, кислородной строжкой, резкой
- 3. все параметры, указанные в п.1 и 2.

Вопрос 3

На каком расстоянии должна быть обязательная зачистка основного металла в местах, подлежащих сварке, после разделки трещин и подготовки кромок

Ответы

- 1. не менее 20 мм
- 2. не менее 10 мм
- 3. не менее 5 мм

Вопрос 4

Какова должна быть площадь сечения прихваток при фиксировании их взаимного расположения Ответы

- 1. Не должна превышать 1/3 площади сечения шва
- 2. Не должна превышать 2/3 площади сечения шва
- 3. Не должна превышать 1/2 площади сечения шва

Вопрос 5

При какой температуре должны быть прокалены сварочные материалы (порошковая проволока, электроды и флюс) перед проведением сварочно-наплавочных работ

Ответы

- 1. при температуре 200°С в течение 1,5 часа
- 2. при температуре 150°С в течение 0,5 часа
- 3. при температуре, указанной в технических условиях на эти материалы.

Вопрос 6

При какой температуре должна производиться сварка (наплавка) деталей вагонов Ответы

- 1. При температуре не ниже + 5°C
- 2. При температуре не ниже + 15°C
- 3. При температуре не ниже -5° С

Вопрос 7

Какая марка электродов должна применяться для ремонта литых деталей, рам и кузовов сваркой Ответы

- 1. Э70А (марок СМ-11, АИО-5)
- 2. Э50А (марок УОНИ 13/55, ОЗС-5 и др.)
- 3. Э60А (марок УОНИ 13/55, ОЗС-5 и др.)

Вопрос 8

Какая марка сварочной проволоки и газ должны применяться для ремонта литых деталей, рам и кузовов сваркой

Ответы

- Св-08Г2С диаметром 1,2 1,6 мм и двуокись углерода.
- 2. Св-10ГН диаметром 1,2 1,8 мм и аргон
- 3. Св-18ХГС диаметром 1,2 1,8 мм и азот

Вопрос 9

Какие типы электродов (кроме Э50A) могут использоваться для сварки конструкций вагонов из сталей марок Ст3сп, сталь15, сталь20

Ответы

- 1. 960A, 965, 970
- 2. 980, 985, 990
- 3. 942A, 946

Вопрос 10

В каких условиях должно осуществляться хранение электродов вблизи рабочих мест

Ответы

- 1. На рабочих столах
- 2. В специальных сушильных шкафах
- 3. В металлических ящиках

Полный комплект тестовых заданий в корпоративной тестовой оболочке АСТ размещен на сервере УИТ ДВГУПС, а также на сайте Университета в разделе СДО ДВГУПС (образовательная среда в личном кабинете преподавателя).

Соответствие между бальной системой и системой оценивания по результатам тестирования устанавливается посредством следующей таблицы:

Объект	Показатели	Оценка	Уровень	
оценки	оценивания		результатов	
	результатов обучения		обучения	
Обучающийся	60 баллов и менее	«Неудовлетворительно»	Низкий уровень	
	74 – 61 баллов	«Удовлетворительно»	Пороговый уровень	
	84 – 75 баллов	«Хорошо»	Повышенный уровень	
	100 – 85 баллов	«Отлично»	Высокий уровень	

4. Оценка ответа обучающегося на вопросы, задачу (задание) экзаменационного билета, зачета, курсового проектирования.

Оценка ответа обучающегося на вопросы, задачу (задание) экзаменационного билета, зачета

Элементы оценивания	Содержание шкалы оценивания			
	Неудовлетворительн	Удовлетворитель	Хорошо	Отлично
	Не зачтено	Зачтено	Зачтено	Зачтено
Соответствие ответов формулировкам вопросов (заданий)	Полное несоответствие по всем вопросам.	Значительные погрешности.	Незначительные погрешности.	Полное соответствие.
Структура, последовательность и логика ответа. Умение четко, понятно, грамотно и свободно излагать свои мысли	Полное несоответствие критерию.	Значительное несоответствие критерию.	Незначительное несоответствие критерию.	Соответствие критерию при ответе на все вопросы.
Знание нормативных, правовых документов и специальной литературы	Полное незнание нормативной и правовой базы и специальной литературы	Имеют место существенные упущения (незнание большей части из документов и специальной литературы по названию, содержанию и т.д.).	Имеют место несущественные упущения и незнание отдельных (единичных) работ из числа обязательной литературы.	Полное соответствие данному критерию ответов на все вопросы.
Умение увязывать теорию с практикой, в том числе в области профессиональной работы	Умение связать теорию с практикой работы не проявляется.	Умение связать вопросы теории и практики проявляется редко.	Умение связать вопросы теории и практики в основном проявляется.	Полное соответствие данному критерию. Способность интегрировать знания и привлекать сведения из различных научных сфер.

Качество ответов на	На все	Ответы на	. Даны неполные	Даны верные ответы
дополнительные	дополнительные	большую часть	ответы на	на все
вопросы	вопросы	дополнительных	дополнительные	дополнительные
	преподавателя даны	вопросов	вопросы	вопросы
	неверные ответы.	преподавателя	преподавателя.	преподавателя.
		даны неверно.	2. Дан один	
			неверный ответ на	
			дополнительные	
			вопросы	
			преподавателя.	

Примечание: итоговая оценка формируется как средняя арифметическая результатов элементов оценивания.